

**3 años**  
GARANTÍA TOTAL

**10 años**  
GARANTÍA COMPRESOR

**Filtros HEPA y Antibacterias**

Filtro de alta densidad: Atrapa el polvo para evitar que entre en el aparato.

Filtro Bio (Filtro HEPA+Enzima biológica): Atrapa el 99% de las partículas de polvo <0,3um y acaba con el 95% de las bacterias.

Filtro compuesto (Cold catalyst+Carbón activo+Iones de plata): Ayudar a eliminar formaldehído y otros compuestos orgánicos volátiles (COV), así como gases y olores nocivos, protege las pieles y ayuda a destruir la configuración interna de las bacterias atrapándolas en sus celdas liberando iones negativos par eliminar las bacterias de forma efectiva.

**App de control**

Controlado por alicia, Google Home, NetHome Plus

Disponible en Google Play y App Store

**Kit conexión ON-OFF (opcional) ONOFF-DENALI**

**Controles y centralitas opcionales compatibles con el kit on-off opcional**

**JVRC30CM**

Control individual o todo el grupo de interiores  
Control de hasta 64 unidades interiores  
Recordatorio limpieza de filtros  
Comprobación de errores  
Tres modos de bloqueo  
Parada de emergencia

**JVRCM180**

Pantalla táctil 6,2"  
Control de hasta 64 unidades interiores  
Control de hasta 8 unidades exteriores  
Gestión por grupos de unidades interiores  
Reloj programador  
Consulta de parámetros y errores

**JVRCM270**

Pantalla táctil 10,1"  
Control de hasta 384 unidades interiores  
Control de hasta 48 unidades exteriores  
Visualización de las interiores sobre plano  
Registro de operaciones  
Acceso LAN  
Gestión por grupos  
Reloj programador  
Consulta de parámetros y errores

**Centralita de conexión a Internet JVRC-15CM**  
Control tipo web o vía app móvil

Control individual o todo el grupo de interiores  
Control de hasta 64 unidades interiores  
Recordatorio limpieza de filtros  
Comprobación de errores  
Tres modos de bloqueo  
Parada de emergencia

**Centralita ModBus MOD-VR6**

Protocolo Modbus RTU, Modbus TCP/IP  
1 Puerto XYE  
8 Sistemas frigoríficos máximos por puerto  
24 Unidades exteriores máximas por puerto  
64 Unidades interiores máximas por puerto

**Características**

- Modos Turbo, Deshumidificación, Auto, Descanso y ECO. El modo ECO determina la mejor temperatura gracias a su preentrenamiento de factores ambientales, condiciones de la habitación y preferencias históricas del usuario.
- 4 Velocidades seleccionables
- Control preciso de la temperatura al poderse aumentar y reducir en intervalos de 0,5
- Conexión Wi-Fi incorporada
- Filtros antibacterias
- Función Gear: Ajusta la potencia máxima del compresor hasta en cinco niveles para ahorrar energía
- Función Follow Me: El control remoto mide la temperatura de su ubicación para regularla y garantizar los ajustes
- Función súper silencio que reduce el nivel sonoro hasta los 19 dB en la unidad interior
- Función super silencio de la unidad exterior en la que reduce su frecuencia
- Función Breeze Away para redirigir el flujo y evitar que sea directo
- Función Active Clean: Asegura la limpieza y secado del intercambiador de calor de la unidad interior para evitar la acumulación de moho. Funciona entre 20 y 130 minutos en modo refrigeración para congelar el agua del evaporador para pasar al modo calefacción alcanzando los 56°C y el modo ventilación para evaporarla y eliminarla
- Función de control inteligente de la humedad para garantizar el nivel óptimo de humedad y una temperatura confortable
- Función Calefacción 8°C: El equipo mantiene una temperatura de 8°C en el interior de la vivienda cuando está en desuso para evitar heladas
- Función de refrigeración a baja temperatura ambiente
- Función memoria de posición de lama
- Oscilación automática de la lama horizontal
- Función de uso de emergencia: Aunque el sensor de temperatura falle, el equipo sigue funcionando mostrando el código de error
- Temporizador
- Autodiagnóstico a través de la aplicación móvil
- Modo Ingeniería para el control de parámetros desde el mando
- Reinicio automático
- Mínimo consumo en modo standby (1W)
- Control eléctrico con material ABS retardante de llama
- Unidad exterior con 5 velocidades
- Limpieza automática de la unidad exterior para evitar la acumulación de polvo y arena con la rotación en sentido contrario automática del motor
- Detector de fugas de refrigerante
- Intercambiador de calor de las unidades exteriores con revestimiento dorado anticorrosivo para resistir aire salado o lluvia
- Recubrimiento de la PCB con luz ultravioleta alcanzando los 100 µm para proporcionar mayor fiabilidad en entornos salinos
- Conexión de drenaje a izquierda y derecha
- Unidades compatibles con los sistemas Multicomfort3 y Multi Hybrid V1
- Conexión ON-OFF disponible con el accesorio opcional ONOFF-DENALI

**Especificaciones**

CONJUNTO		LICEO25K	LICEO35K	LICEO52K	LICEO71K
UNIDAD INTERIOR		LICEO25NT	LICEO35NT	LICEO52NT	LICEO71NT
UNIDAD EXTERIOR		LICEO25EX	LICEO35EX	LICEO52EX	LICEO71EX
<b>REFRIGERACIÓN</b>					
Capacidad nominal	kW	2,6 (1,1-3,2)	3,5(1,1-3,8)	5,2(1,8-5,9)	7(2-7,8)
Frigorías	fg/h	2.236(946-2.752)	3.001(946-3.268)	4.472(1.548-5.074)	6.002(1.720-6.708)
Consumo nominal	kW	0,82(0,08-1,26)	1,35(0,08-1,5)	1,6(0,14-2,10)	2,6(0,42-3,9)
SEER/Etiqueta energética		7/A++	6,5/A++	7,4/A++	6,5/A++
Límites de operación	°C	-15-50	-15-50	-15-50	-15-50
<b>CALEFACCIÓN</b>					
Capacidad nominal	kW	2,93(0,83-3,60)	3,81(1,08-4,05)	5,40(1,30-6,10)	7,33(1,60-7,80)
Kilocalorías	Kcal/h	2.520(714-3.096)	3.277(929-3.483)	4.644(1.118-5.246)	6.304-1.376-6.708)
Capacidad a -7°C	kW	2,38	2,53	4,1	6,15
Consumo nominal	kW	0,79(0,14-1,16)	1,19(0,17-1,35)	1,39(0,22-1,70)	2,15(0,30-2,5)
Consumo a -7°C	kW	2,07	2,01	2,47	2,030
SCOP/Etiqueta (Clima medio)		4,1/A+	4,1/A+	4,1/A+	4,1/A+
SCOP/Etiqueta (Clima cálido)		5,1/A+++	5,2/A+++	5,1/A+++	5,1/A+++
Límites de operación	°C	-20-24	-20-24	-20-24	-20-24
<b>UNIDAD INTERIOR</b>					
Código		LICEO25NT	LICEO35NT	LICEO52NT	LICEO71NT
EAN		8435666512772	8435666512796	8435666512819	8435666512833
Presión Sonora (A/M/B/Silencio)	dB (A)	38,5/33/23,5/19	39/32/24/20	43/35,5/33,5/20	45/39,5/36/20
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	510/380/300/140	590/420/340/190	800/600/470/340	1050/750/600/400
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	723x286x199	813x289x201	975x308x218	1.055x330x231
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	780x360x270	870x360x270	1.035x380x295	1.130x310x405
Peso neto/peso bruto	Kg	7,9/2	7,4/10,3	10,3/13,4	12,4/15,9
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>					
Código		LICEO25EX	LICEO35EX	LICEO52EX	LICEO71EX
EAN		8435666512789	8435666512802	8435666512826	8435666512840
Presión Sonora	dB (A)	54,5	56	57,5	60
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	1750	1750	2100	3500
Tipo de compresor		Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter
Presión de descarga	MPa	4,3 / 1,7	4,3 / 1,7	4,3 / 1,7	4,3 / 1,7
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	833x303x535	833x303x535	920x605x375	1.000x403x735
Peso neto/peso bruto	Kg	20,4/22,5	20,4/22,5	29,8/32,4	38,3/41,3
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Precarga de refrigerante	Kg	0,46	0,49	0,80	0,95
Longitud sin carga adicional	m	5	5	5	5
Carga por metro adicional	g	12	12	12	24
<b>ALIMENTACIÓN 220/240V-50Hz</b>					
Ubicación de la alimentación		Exterior	Exterior	Exterior	Exterior
Sección del cable de alimentación	mm <sup>2</sup>	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x2,5
Amperaje de las protecciones	A	10	10	13	15,5
Conexiones comunicación	mm <sup>2</sup>	5x1,5	5x1,5	5x1,5	5x2,5
<b>CONEXIONES FRIGORÍFICAS</b>					
Diámetro tubería de gas	pulg.	3/8	3/8	1/2	1/2
Diámetro tubería de líquido	pulg.	1/4	1/4	1/4	1/4
Longitud máxima de tubería	m	25	25	30	50
Altura máxima de la tubería	m	10	10	20	25