




R290

## Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
Refrigerante R290 - Green Gas GWP=3
Ahorro energético y bajo nivel sonoro
Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior
Ánodo electrónico para evitar la corrosión del equipo
Tanque vitrificado
Válvula de expansión electrónica
Válvula de sobrepresión y antirretorno
Tapa superior desmontable para realizar tareas de mantenimiento sin descolgar el equipo
Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, Boost y E-Heater
Función de esterilización y antilegionella
Temporizador semanal
Modo Vacaciones
Función memoria
Wi-Fi integrado para control remoto mediante app
Manguitos electrolíticos incluidos

**MANANTIAL80RPLUSV**: A+ Energía | SCOP DHW 3,37 | 80 litros | Wi-Fi Integrado

**MANANTIAL110RPLUSV**: A++ Energía | SCOP DHW 3,737 | 110 litros | Wi-Fi Integrado

3 años GARANTÍA TOTAL

5 años GARANTÍA COMPRESOR

App de control

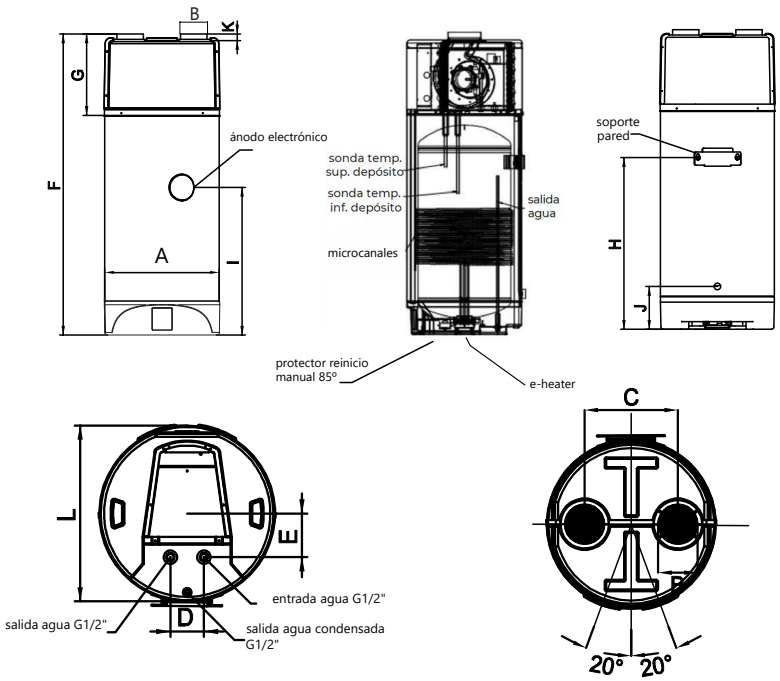
SmartLife - SmartLiving

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

## Especificaciones

| MODELO | | | MANANTIAL80RPLUSV | MANANTIAL110RPLUSV |
|---|---|---|---|---|
| EAN | | | 8435666512956 | 8435666512987 |
| Bomba de calor | Capacidad de calentamiento nominal | kW | 1 | 1 |
| | Potencia de entrada | kW | 0,21 | 0,33 |
| | Corriente de entrada de calefacción | A | 1,06 | 1,06 |
| Eficiencia | SCOP DHW 7/6ºC (EN16147) | | 2,93 | 3,03 |
| | SCOP DHW 14/13ºC (EN16147) | | 3,37 | 3,737 |
| | Tiempo calentamiento 7º (EN16147)/Clase energética | | 3,1 / A+ | 6,52 / A+ |
| | Tiempo calentamiento14º (EN16147)/Clase energética | | 2,3/ A+ | 5,89/ A++ |
| | Perfil de consumo | | M | M |
| Resistencia de apoyo | Potencia de entrada nominal | kW | 1,5 | 1,5 |
| | Corriente de entrada nominal | A | 6,8 | 6,8 |
| Bomba de calor + resistencia de apoyo | Capacidad de calentamiento nominal | kW | 2,5 | 2,5 |
| | Potencia de entrada nominal | kW | 1,83 | 1,83 |
| | Corriente de entrada máxima | A | 8,3 | 8,3 |
| Volumen de acumulación | | l | 80 | 110 |
| Temperatura de salida del agua por defecto | | ºC | 55 | 55 |
| Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor | | ºC | 65 | 65 |
| Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo | | ºC | 70 | 75 |
| Condiciones de trabajo | | ºC | -5/43 | -5/43 |
| Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo | | ºC | -20/60 | -20/60 |
| Conexión de tubería de agua | | | G1/2" | G1/2" |
| Refrigerante / peso | | Kg | R290/0,14 | R290/0,14 |
| Nivel sonoro (EN12102) | | dB | 45 | 45 |
| Calificación de Prueba de Choque Eléctrico | | | E | E |
| Ánodo electrónico de titanio | | | Sí | Sí |
| Caudal de aire de ventilación | | $m^3/h$ | 270 | 280 |
| Nivel de protección del agua | | | IPX1 | IPX1 |
| Material del tanque | | | Vitrificado | Vitrificado |
| Peso neto / peso bruto | | Kg | 45/54 | 48/56 |
| Instalación | | | Mural | Mural |
| Dimensiones del producto (ØxAl) | | mm | Ø520x1160 | Ø520x1368 |
| Dimensiones del embalaje (AnxAlxFo) | | mm | 572x1.285x572 | 580x1.515x580 |

## Dimensiones




| Dimensiones | | MANANTIAL80RPLUSV | | |
|---|---|---|---|---|
| A | mm | Ø520 | H | 780 |
| B | mm | Ø122 | I | 575 |
| C | mm | 290 | J | 175 |
| D | mm | 100 | K | 35 |
| E | mm | 130 | L | 540 |
| F | mm | 1160 | | |
| G | mm | 370 | | |

| Dimensiones | | MANANTIAL110RPLUSV | | |
|---|---|---|---|---|
| A | mm | Ø520 | H | 759 |
| B | mm | Ø122 | I | 770 |
| C | mm | 290 | J | 175 |
| D | mm | 100 | K | 35 |
| E | mm | 130 | L | 540 |
| F | mm | 1367,5 | M | |
| G | mm | 370 | N | |